

## АННОТАЦІЯ

Даний дипломний проект складається з пояснювальної записки та графічної частини.

Пояснювальна записка включає 8 розділів, 25 рисунків, 25 таблиць і 118 стр.

Графічна частина складається з 10 аркушів формату А1.

Об'єктом розробки даного дипломного проекту є технологічний процес багат шарового зварювання стійок гідроциліндрів 1М87УМ16.00.010.СК з щілинним обробленням крайок. Метою розробки є удосконалення та дослідження технологічного процесу багат шарового зварювання стійок гідроциліндрів 1М87УМ16.00.010.СК з щілинним обробленням крайок. В ході роботи були запропоновані нові технологічні рішення для зварювання у щілинне розроблення та запропоновані зварювальні матеріали.

Ключові слова: ЗВАРЮВАННЯ, ПРИСАДКОВИЙ МАТЕРІАЛ, ГІДРОЦИЛІНДР, КОНТРОЛЬ.